
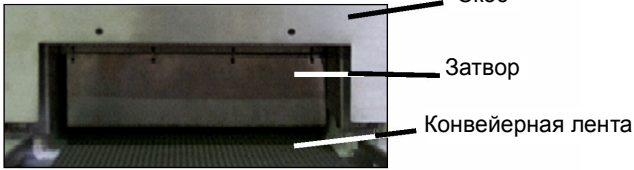
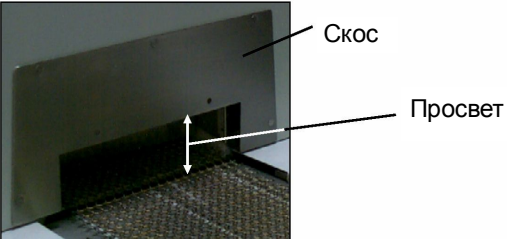
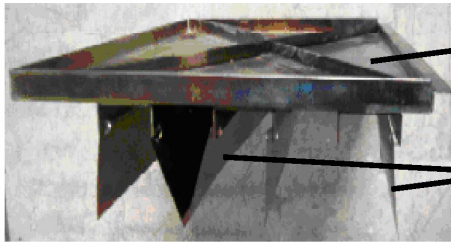
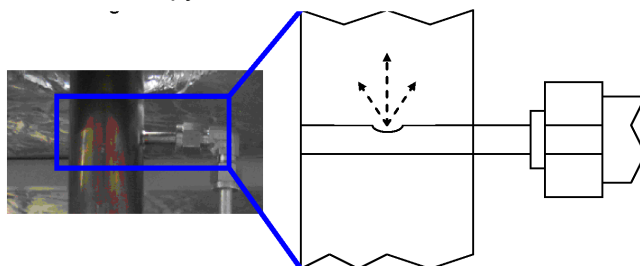


<b>Уровень доступа</b>	Выдаваемые во время входа в систему разрешения на выполнение определенных операций с меню.
<b>По всей ширине ленты</b>	Термин для указания на участок, перпендикулярный направлению прохождения продукции через печь; ширина конвейерной ленты.
<b>Фактическая температура</b>	Текущая температура в печи согласно данным от термопары.
<b>Пневмоскребок</b>	Длинная, устанавливаемая по всей ширине ленты, трубка с равномерно расположенными на ней небольшими отверстиями. 
<b>Трубки воздушного регулятора</b>	Пневмоскребки, заполненные воздухом либо N <sub>2</sub> , устанавливаемые во входных и выходных перегородках и применяемые для создания регулируемой газовой среды.
<b>Створка</b>	Откидные заслонки на входе и выходе печи, способствующие предотвращению выхода газовой среды из в печи наружу. См. также рисунок под описанием термина «Каплесборники».
	
<b>Скос</b>	Полустационарное приемное ограждение на входе и на выходе печи. См. также «Затвор». 
<b>ЧСВ</b>	Чистый сухой воздух – технологический газ, используемый в некоторых печах.
<b>Камера</b>	См. «камера нагрева».

<b>Просвет</b>	Расстояние у входа в печь между конвейерной лентой и скосом. См. схему под термином «Скос».
<b>Загрязнители</b>	Любые вещества, находящиеся в технологической секции, способные негативно повлиять на качество продукции; к ним относятся, помимо прочего, O <sub>2</sub> , влага либо твердые частицы.
<b>Конвекция</b>	Технологический процесс нагревания изделия путем опосредованной теплоотдачи от окружающего воздуха, нагретого до высокой температуры.
<b>Контроллер</b>	Внутренний компьютер, который стабилизирует температуру, осуществляет непрерывный контроль скорости конвейерной ленты, условий срабатывания сигнализации и прочих функций. См. также «ПЛК».
<b>Регулируемая газовая среда</b>	Газовая среда, формируемая из технологического газа, а также шаблонные модели расхода газа в пределах технологической секции.
<b>Секция охлаждения</b>	Часть печи, в состав которой входит переходной туннель, при наличии, выходная перегородка, а также любые дополнительные модули, предназначенные для охлаждения продукции.
<b>Дифференциальная составляющая</b>	Рассчитываемая скорость изменения температуры; используется в ПИД-уравнении.
<b>Очистка разжижением</b>	Непрерывный процесс добавления чистого газа с одновременным отводом загрязненного газа.
<b>Доминирующая длина волны</b>	Длина волны с наивысшей степенью повторяемости, испускаемой излучающим элементом при определенной температуре, что описано в законе смещения Вина.
<b>Каплесборники</b>	Лотки, расположенные под трубами, с подсоединенными к ним перегородками с затворами; применяемые для улавливания того конденсата или осадка, который образуется в ходе технологического процесса.
	
<b>Боковой нагреватель</b>	Нагреватели, располагаемые по краям камеры и используемые для поддержания однородной температуры вдоль всей ширины ленты в определенной части камеры нагрева.

**Эдуктор**

Газовый выход, снабженный средствами измерения и используемый для вытяжки выхлопных газов из камеры и через трубу. См. также «Труба».



**Выбросы**

Загрязнители, отторгаемые от изделия в ходе термопроцесса. См. также «Летучие компоненты».

**АОМ**

Аварийный переключатель.



**Входная перегородка**

Участок на входе в печь, где размещается трубка воздушного регулятора, подвесные затворы, а также выхлопная труба; используется для создания регулируемой газовой среды внутри технологической секции.



**Ethernet-плата**

Сетевая интерфейсная плата. Связь ПК с контроллером осуществляется посредством использования Ethernet-протокола.

**Выхлопной газ**

Отработанный технологический газ.

**Погрешность**

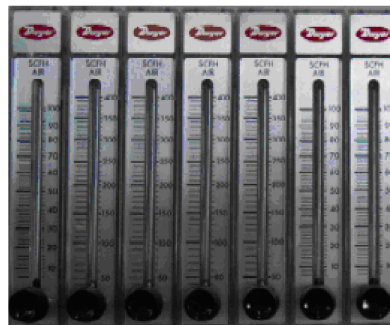
Разность между фактической температурой и значением уставки.

**Вспышка**

Точка, при достижении которой пары органических соединений достигают той температуры и концентрации, что необходимы для самопроизвольного возгорания.

### Расходомер

Измерительный прибор с ручной регулировкой, используемый для контроля за расходом газа или жидкости в технологической секции.



### Формир-газ

Вид технологического газа, состоящий из смеси таких газов, как  $H_2$  и  $N_2$ .

### Длина печи

Полная длина печи. Совокупность длин технологической секции и станций загрузки и разгрузки.

### Составляющая приращения

Составляющая ПИД-уравнения, применяемая для расчета того, насколько сильно температура отличается от величины уставки.

### Затвор

Пластина, разделяющая печь на секции для улучшения контроля за технологической средой. См. фото в описании для терминов «Створка» и «Каплесборники».

### $H_2$

Газообразный водород.

### Лампа нагрева

Излучатель или нагревательная лампа, двусторонняя, с металлической гильзой, выполненная из горного хрусталя, с инфракрасным (ИК) нагревом.

### Протяженность нагрева

См. следующий термин, «Камера нагрева».

### Камера нагрева

Пространство печи, где происходит нагрев. Также обозначается как «камера» либо «протяженность нагрева».

### Секция нагрева

Часть печи, включающая в себя входную перегородку и камеру нагрева.

### Водородный детектор

Служит для обнаружения утечки водорода из печи.

### Интегральная составляющая

Математическая операция, являющаяся одной из составляющих ПИД-уравнения.

### Интегральные блокировочные устройства


Переключатели, устанавливаемые на некоторых дверцах шкафов, которые служат для приостановки работы печи и отключения электропитания в случае открытия данных дверц.

### ИК

Электромагнитная волна. Волны электромагнитного спектра в диапазоне от 0,78 до 1000 мкм.

<b>Микрон</b>	Одна миллионная часть метра, $1,0 * 10^{-6}$ м, 1,0 мкм
<b>ЧМИ</b>	Инструментальное средство разработки программного обеспечения человеко-машинного интерфейса, применяемое с целью создания пользовательского интерфейса для сопряжения с контроллером ПЛК.
<b>Модуль</b>	Секция печи, спроектированная для выполнения заданной функции; длина может составлять 15, 30, 45 или 60 дюймов.
<b>N<sub>2</sub></b>	Газообразный азот.
<b>O<sub>2</sub></b>	Газообразный кислород.
<b>Анализатор кислорода</b>	Служит для обнаружения содержания кислорода в заранее заданных местах. Как правило, устанавливается для взятия показаний у источника технологического газа, а также в камере нагрева в количестве, не превышающем три штуки.
<b>pcANYWHERE™</b>	Программное обеспечение, предоставляющее возможность доступа к главному компьютеру через удаленный компьютер.
<b>Запуск при разности фаз</b>	Методика, при которой подача электропитания переменного тока производится только в определенное время на протяжении цикла переменного тока.
<b>ПК</b>	Персональный компьютер. ПК обеспечивает наличие главного операторского интерфейса для управления печью. ПК имеет связь с ПЛК.
<b>ПИД</b>	Пропорционально-интегрально-дифференциальный регулятор. Управляющее уравнение закрытого контура из трех составляющих, которое регулирует подачу мощности к лампам нагрева. См. также «Составляющая приращения», «Интегральная составляющая» и «Дифференциальная составляющая».
<b>ПЛК</b>	Программируемый логический контроллер. Промышленный компьютер, который обеспечивает контроль печи на входе и на выходе. Изолированный участок камеры с запорной арматурой, куда закачивается газ.
<b>Пленумное пространство</b>	Изолированный участок камеры с запорной арматурой, куда закачивается газ.
<b>Пленумный короб</b>	Участок под давлением, служащий для ограничения ламп нагрева по краям и являющийся частью опционального герметичного уплотнения.
<b>Ч./млн.</b>	Частей на миллион. Полезное соотношение для измерения небольшого количества одного газа в пространстве, где доминирует другой газ.
<b>Технологический газ</b>	Газ, который применяется при создании регулируемой газовой среды. Некоторые примеры: ЧСВ, N <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> , формир-газ либо иные смеси N <sub>2</sub> /H <sub>2</sub> .



<b>Технологическая среда</b>	Описание участка внутри печи, в любой момент времени включающее в себя температуру, шаблонные модели расхода, а также наличие либо отсутствие продукции, технологического газа, технологических выбросов или загрязнителей.
<b>Секция технологической обработки</b>	Физическое пространство внутри печи, от скоса на входе до скоса на выходе. Совокупность секции нагрева и секции охлаждения.
<b>Профиль</b>	См. «Температурный профиль».
<b>Диапазон пропорциональности</b>	Температурный диапазон, применяемый в ПИД-уравнении в отношении подачи части имеющейся мощности к лампам нагрева и основанный на отклонении фактической температуры от величины уставки.
<b>Набор параметров</b>	Инструкции, включая значения температуры и скорости ленты, которые выполняет печь.
<b>Резонансная частота</b>	Частота, с которой атомарная структура материала легко возбуждается с дальнейшим переходом к физической вибрации и образованием в результате этого отличных характеристик теплопередачи.
<b>Станд. куб. фут / час</b>	Стандартный кубический фут в час. Единица измерения объема расхода газа.
<b>КТУ</b>	Кремниевый управляемый тиристор. Электронное устройство, используемое для регулирования подаваемой к лампам нагрева мощности посредством сигналов, отправляемых из контроллера ПЛК.
<b>Уставка</b>	Целевая температура для той или иной зоны.
<b>Разбрызгивающие трубки</b>	Высокопористые, металлокерамические трубки, наполненные технологическим газом; используются, как правило, в модулях охлаждения с регулированием газовой среды.
<b>Труба</b>	Выхлопная труба, снабженная эдуктором. См. также «Эдуктор».
	
<b>Температурный профиль</b>	Температура, регистрируемая на протяжении определенного периода времени.
<b>Термопроцесс</b>	Схематичное описание технологического процесса для отдельно взятого изделия по мере прохождения последнего через технологическую секцию, включая температурный профиль изделия и технологическую среду.

<b>Профиль термопроцесса</b>	Эмпирические зарегистрированные данные соответствующего термопроцесса.
<b>Термопара</b>	Электронное устройство, которое служит для измерения температуры.
<b>Горловина</b>	Горловиной печи определяется максимальная высота того или иного изделия, способность последнего попасть внутрь технологической секции.
<b>Переходной туннель</b>	Секция камеры, расположенная между секцией нагрева и охлаждения.
<b>Летучие компоненты Вместе с лентой</b>	Углеродородные выбросы, исходящие от продукции. Указание на тот участок конвейерной ленты, который находится в пределах технологической секции.
<b>Зона</b>	Область в пределах камеры, где температуру можно регулировать автономно.

